

# Elektro-Hochhubwagen 1,35 - 1,6 t

## BT staxio

*R-Serie*

SRE135/L

SRE160/L



# Elektro-Hochhubwagen Fahrersitz

Technische Daten					SRE135	SRE135L	SRE160	SRE160L
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT	BT	BT	BT
	1.2	Typ			SRE135	SRE135L	SRE160	SRE160L
	1.3	Antrieb			Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung			Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1350	1350	1600	1600
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand, Vorderachse bis Gabelrücken Duplex	x	mm	809	812	782	785
Gewicht	2.1	Eigengewicht ohne Batterie		kg	1175-1240	1175-1240	1295-1585	1295-1585
	2.2	Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	1535/1490/1790	1535/1490/1790	1655/1610/2150	1655/1610/2150
	2.3	Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	1405/1360/570	1405/1360/570	1530/1480/680	1530/1480/680
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung			Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø85	Ø85	Ø85	Ø85
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø250	Ø250	Ø250	Ø250
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	$h_1$	mm	2212	2212	2438	2438
	4.3	Freihub	$h_2$	mm	1743	1743	1943	1943
	4.4	Hub	$h_3$	mm	3260	3260	3660	3660
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	$h_4$	mm	3867	3867	4293	4293
	4.7	Höhe Schutzdach	$h_6$	mm	1980	1980	1980	1980
	4.8	Sitzhöhe	$h_7$	mm	900-980	900-980	900-980	900-980
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	$h_{13}$	mm	90	90	90	90
	4.19	Gesamtlänge	$l_1$	mm	2194	2235	2240	2281
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	$l_2$	mm	1044	1085	1090	1131
	4.21	Gesamtbreite	$b_1$	mm	1020	1020	1020	1020
	4.22	Gabelzinkenmaße	e/l	mm	180/1150	180/1150	180/1150	180/1150
	4.25	Maß über Gabel	$b_5$	mm	570	570	570	570
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	$m_1$	mm	25	25	25	25
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer *	$A_{st}$	mm	2659	2699	2691	2731	
4.35	Wenderadius	$W_a$	mm	1912	1912	1912	1912	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last		km/h	8,6/9,4	8,6/9,4	8,6/9,4	8,6/9,4
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	-/0,36 <sup>2)</sup>	-/0,36 <sup>2)</sup>	0,15/0,25	0,15/0,25
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,46 <sup>2)/0,35</sup>	0,46 <sup>2)/0,35</sup>	0,46/0,40	0,46/0,40
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last <sup>1)</sup>		%	8/15	8/15	8/15	8/15
	5.10	Betriebsbremse			Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	5.11	Parkbremse			Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	2,6	2,6	2,6	2,6
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 20%		kW	5,0	5,0	5,0	5,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/360-450	24/360-450	24/480-600	24/480-600
	6.5	Batteriegewicht, min.-max.		kg	370-449	370-449	450-530	450-530
	Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen

2) Nur für Geräte mit Triplex HiLo Hubgerüst

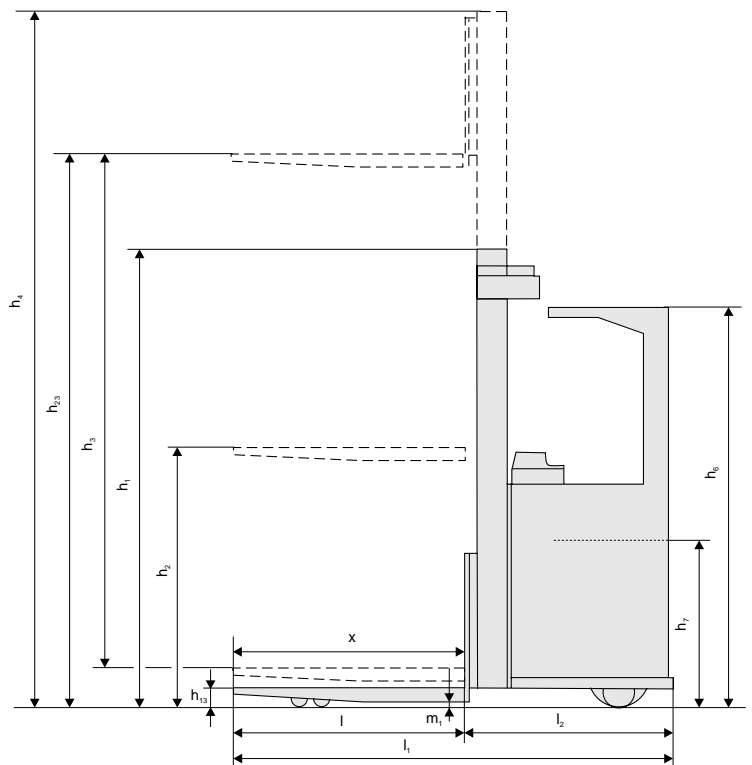
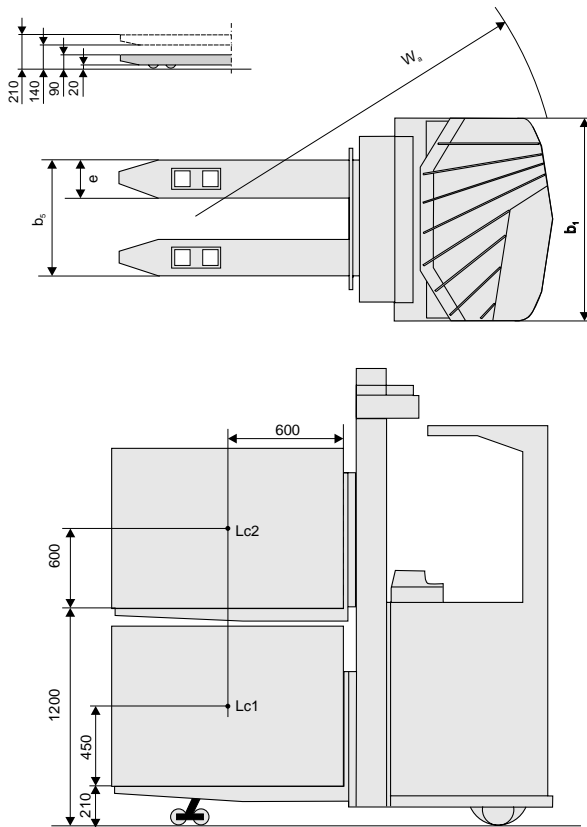
\*Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

# Abmessungen des Hubgerüsts

# BT staxio

SRE135/SRE135L			Duplex Tele				Duplex HiLo			Triplex HiLo			
$h_{23}$	Hubhöhe ( $h_{13} + h_3$ )	mm	2800	3350	3750	4150	2900	3350	3750	4150	4500	4800	5400
$h_1$	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	1937	2212	2422	2622	1987	2212	2422	1948	2065	2165	2365
$h_2$	Freihub	mm	—	—	—	—	1518	1743	1943	1476	1592	1692	1892
$h_4$	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	3317	3867	4277	4677	3417	3867	4277	4670	5021	5321	5921

SRE160/SRE160L			Duplex Tele				Duplex HiLo			Triplex HiLo				
$h_{23}$	Hubhöhe ( $h_{13} + h_3$ )	mm	2900	3350	3750	4150	2900	3350	3750	4400	4800	5400	5700	6300
$h_1$	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	2013	2238	2438	2638	2013	2238	2438	2075	2208	2408	2508	2708
$h_2$	Freihub	mm	—	—	—	—	1518	1743	1943	1465	1598	1798	1898	2098
$h_4$	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	3443	3893	4293	4693	3443	3893	4293	5058	5458	6058	6358	6958



## Geräteeigenschaften:

- Initialhub
- Elektronische Lenkung
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Freisichthubgerüst
- Fahrer-Sitzkontakt
- Verstellbarer Sitz
- Verstellbares Lenkrad
- Halterung für "Terminal on board" E-bar
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Seitlicher Batteriewechsel und Wartung

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunft erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. **Stand März 2013**

### Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Hannoversche Straße 113 • 30916 Isernhagen  
Tel.: +49 511 72 62-0 • Fax: +49 511 72 62-137  
E-Mail: [info@de.toyota-industries.eu](mailto:info@de.toyota-industries.eu)  
[www.toyota-forklifts.de](http://www.toyota-forklifts.de)

