

Elektro-Hochhubwagen 1,35 - 1,6 t

BT staxio

S-Serie

SSE135/L

SSE160/L



Elektro-Hochhubwagen Fahrerstand

Technische Daten					SSE135	SSE135L	SSE160	SSE160L
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT	BT	BT	BT
	1.2	Typ			SSE135	SSE135L	SSE160	SSE160L
	1.3	Antrieb			Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung			Stand	Stand	Stand	Stand
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1350	1350	1600	1600
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand, Vorderachse bis Gabelrücken	x	mm	827-809	830-812	782	785
Gewicht	2.1	Eigengewicht ohne Batterie		kg	1230-1520	1230-1520	1230-1520	1230-1520
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	680/475/1600	680/475/1600	795/640/2230	795/640/2230
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	580/430/410	580/430/410	770/615/730	770/615/730
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung vorn/hinten			Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 85	Ø 85	Ø 85	Ø 85
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 250	Ø 250	Ø 250	Ø 250
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1	mm	1987	1987	2013	2013
	4.3	Freihub	h_2	mm	1518	1518	1518	1518
	4.4	Hub	h_3	mm	2810	2810	2810	2810
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h_4	mm	3417	3417	3443	3443
	4.7	Höhe Schutzdach	h_6	mm	2290	2290	2290	2290
	4.8	Standhöhe	h_7	mm	245	245	245	245
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h_{13}	mm	90	90	90	90
	4.19	Gesamtlänge	l_1	mm	2188	2224	2249	2270
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2	mm	1033	1074	1079	1120
	4.21	Gesamtbreite	b_1	mm	900	945	900	945
	4.22	Gabelzinkenmaße	e/l	mm	180/1150	180/1150	180/1150	180/1150
	4.25	Maß über Gabel	b_5	mm	570	570	570	570
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m_1	mm	28	28	28	28
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer *	A_{st}	mm	2645	2685	2677	2717	
4.35	Wenderadius	W_a	mm	1898	1941	1898	1941	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last		km/h	7,6/9,0	7,6/9,0	7,6/9,0	7,6/9,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,20/0,30	0,20/0,30	0,15/0,25	0,15/0,25
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,45/0,3	0,45/0,3	0,46/0,40	0,46/0,40
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%	8/16	8/16	8/16	8/16
	5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	1,8	1,8	1,8	1,8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 20%		kW	5,0	5,0	5,0	5,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/300-600	24/300-600	24/360-600	24/360-600
	6.5	Batteriegewicht, min.-max		kg	250-530	250-530	370-530	370-530
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Transistor, stufenlos		Transistor, stufenlos	

¹⁾ Gemäß Betriebsstandard gemessen

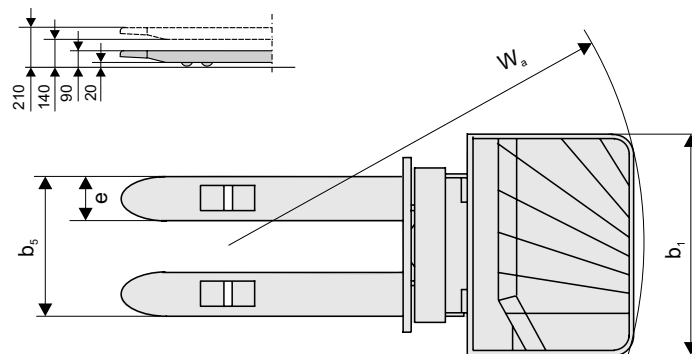
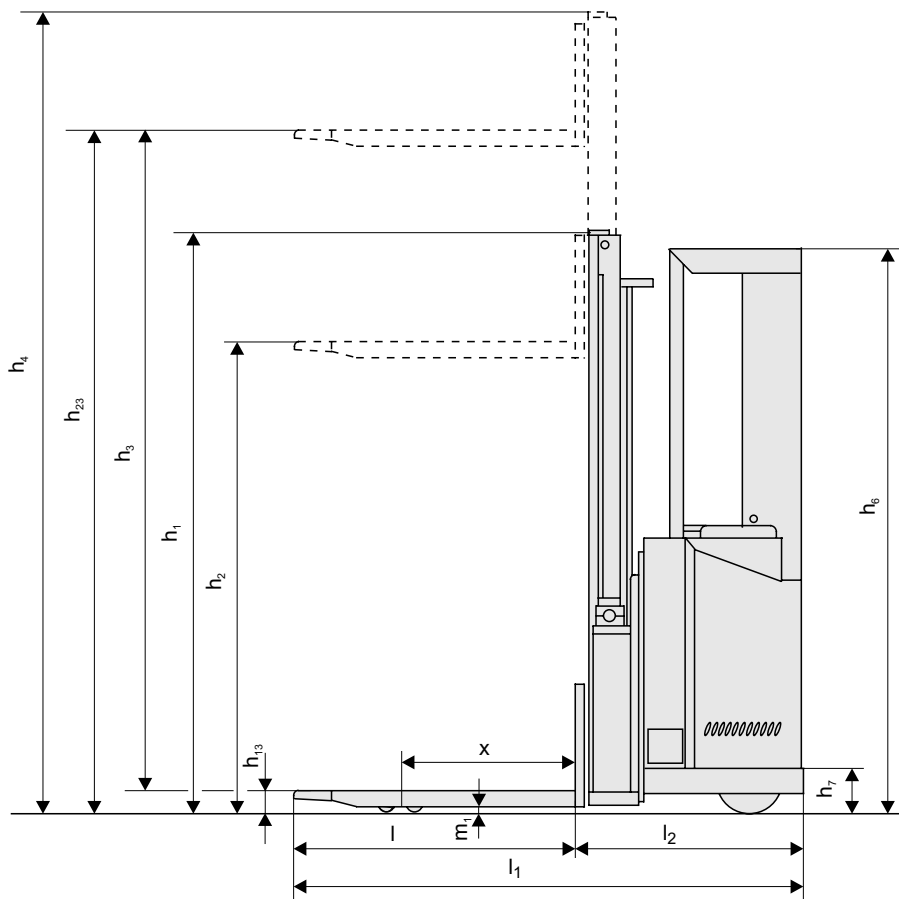
* Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Abmessungen des Hubgerüsts

BT staxio

SSE135/SSE135L			Duplex Tele				Duplex HiLo			Triplex HiLo			
h_{23}	Hubhöhe ($h_{13} + h_3$)	mm	2800	3350	3750	4150	2900	3350	3750	4150	4500	4800	5400
h_1	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	1937	2212	2422	2622	1987	2212	2422	1948	2065	2165	2365
h_2	Freihub	mm	—	—	—	—	1518	1743	1943	1476	1592	1692	1892
h_4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	3317	3867	4277	4677	3417	3867	4277	4670	5021	5321	5921

SSE160/SSE160L			Duplex Tele				Duplex HiLo			Triplex HiLo				
h_{23}	Hubhöhe	mm	2900	3350	3750	4150	2900	3350	3750	4400	4800	5400	5700	6300
h_1	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	2013	2238	2438	2638	2013	2238	2438	2075	2208	2408	2508	2708
h_2	Freihub	mm	—	—	—	—	1518	1743	1943	1465	1598	1798	1898	2098
h_4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	3443	3893	4293	4693	3443	3893	4293	5058	5458	6058	6358	6958



Geräteeigenschaften:

- Initialhub
- Tipptastenbedienung
- Elektronisches Bremssystem
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Freisichthubgerüst
- Fuß-Kontaktschalter
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Seitlicher Batteriewechsel

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunft erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. **Stand Februar 2012**

Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Hannoversche Straße 113 • 30916 Isernhagen
Tel.: +49 511 72 62-0 • Fax: +49 511 72 62-137
E-Mail: info@de.toyota-industries.eu
www.toyota-forklifts.de

