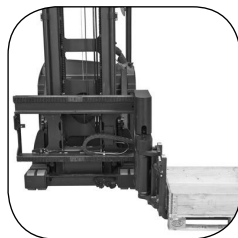


Schmalgangstapler 1,25 t

BT vector

R-Serie

VRE125



Schmalgangstapler

Technische Daten					VRE125
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT
	1.2	Typ			VRE125
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1250
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.9	Radstand	y	mm	1692/1842
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	4685
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	1193/4743
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	1800/2885
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung vorn/hinten			Vulkollan®
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 230x110
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 400x160
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			4/1x
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	1038/1148
	Abmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm
4.4		Hub	h ₃	mm	5595 *
		Hubhöhe	h ₂₃	mm	5675 *
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	6750 *
4.7		Höhe Schutzdach	h ₆	mm	2261
4.8		Sitzhöhe	h ₇	mm	1100
4.15		Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	80
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm	3175/3325
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	2955
4.21		Gesamtbreite	b ₁	mm	1420
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	40/120/1200 *
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃	mm	800 *
4.25		Maß über Gabel	b ₅	mm	489-793 *
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	70
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	60
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs **	A _{st}	mm	1660 *
4.35	Wenderadius	W _a	mm	1954/2104	
4.38	Abstand Schwenkgabeldrehpunkt von Mitte Vorderachse	l ₈	mm	821	
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	10/12
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,29/0,37
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,50/0,48
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0-10 m)		s	5,7/5,2
	5.10	Betriebsbremse			Regenerativ-elektrisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	7,5
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	11
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	48/620
	6.5	Batteriegewicht		kg	956
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus ¹⁾		kWh/h	
	Sons- tiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		
8.4		Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)	65

1) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Vertriebspartner

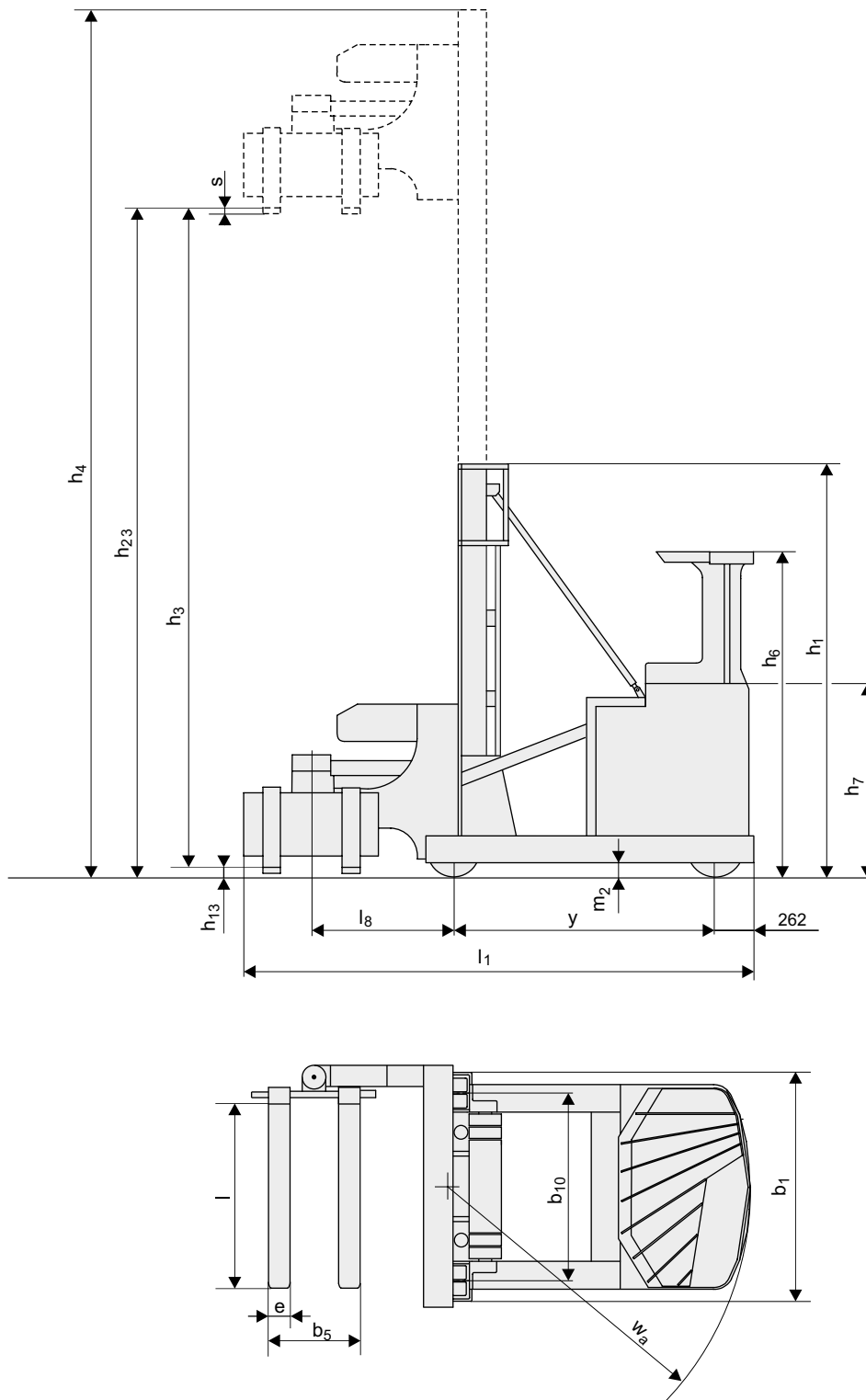
* Weitere Alternativen sind verfügbar

** Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Abmessungen des Hubgerüsts

BT vector

Hubgerüst				Duplex Tele					
VRE125	Hubhöhe	h_{23}	mm	3600	4000	4850	5650	6300	6700
	Hub	h_3	mm	3250	3920	4770	5570	6220	6620
	Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1	mm	2920	3120	3553	3953	4487	4687
	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h_4	mm	4685	5085	5950	6750	7618	8018



Geräteeigenschaften:

- BT Total View Konzept
- Automobilkonforme Pedalanordnung
- Automatische Parkbremse
- Übergangslose Hubgerüststeuerung
- Progressive 360° Lenkung
- Simultane Gabelbewegungen (Drehen und Schieben)
- Tipptasten- oder Multifunktionseinheit
- Robuste Motoren- und Getriebeausführung

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunft erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. **Stand Mai 2014**

Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Hannoversche Straße 113 • 30916 Isernhagen
Tel.: +49 511 72 62-0 • Fax: +49 511 72 62-137
E-Mail: info@de.toyota-industries.eu
www.toyota-forklifts.de

