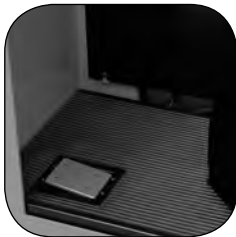


Elektro-Niederhubwagen 2,0 t

BT levio
S-Serie
LSE200



Elektro-Niederhubwagen Fahrerstand

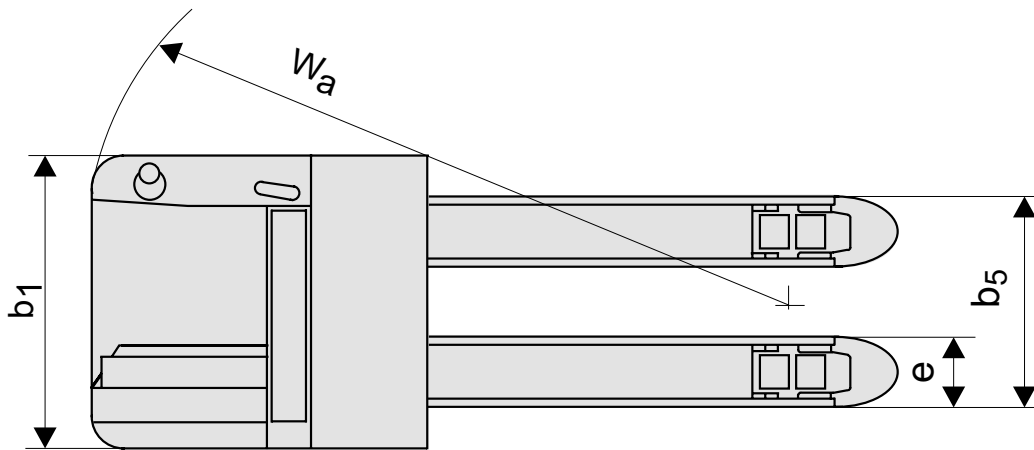
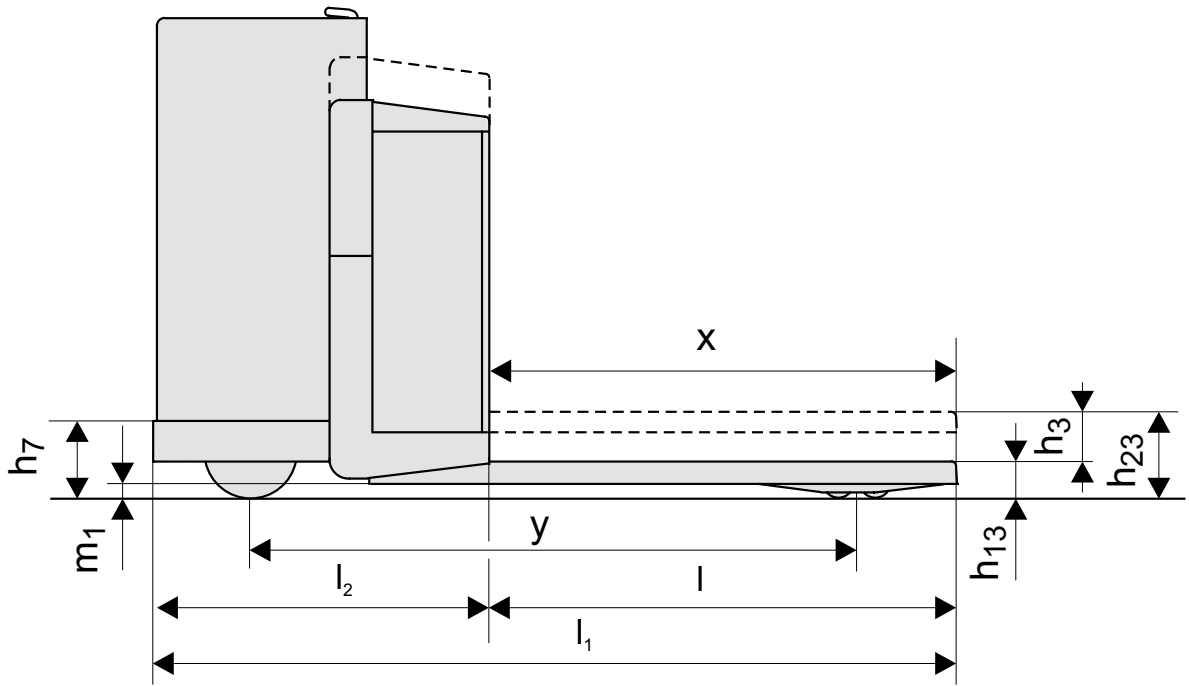
Technische Daten					LSE200
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT
	1.2	Typ			LSE200
	1.3	Antrieb			Elektro
	1.4	Bedienung			Stand
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	958 ¹⁾
	1.9	Radstand	y	mm	1558 ¹⁾
Gewicht	2.1	Eigengewicht ohne Batterie		kg	610
	2.2	Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrolle/Gabelrollen)		kg	1210/1750
	2.3	Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrolle/Gabelrollen)		kg	770/225
Räder	3.1	Bereifung			Polyurethan
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 85
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 250
Grundabmessungen	4.4	Hub	h_3	mm	150
		Hubhöhe	h_{23}	mm	235
	4.8	Einstiegshöhe	h_7	mm	254
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h_{13}	mm	85
	4.19	Gesamtlänge	l_1	mm	2024 ¹⁾ *
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2	mm	874
	4.21	Gesamtbreite	b_1	mm	770
	4.22	Gabelzinkenmaße	e/l	mm	180/1150*
	4.25	Maß über Gabel	b_5	mm	450/520/550/570/685
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_1	mm	100
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs **	A_{st}	mm	2274 ¹⁾
4.35	Wenderadius	W_a	mm	1855 ¹⁾	
Leistung.	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	8/10,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,05/0,07
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,054/0,054
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ²⁾		%	8/18
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagn. Federdruckbremse
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,2
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 5%		kW	2,2
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/310-620
	6.5	Batteriegewicht, min.-max.		kg	249-476
Sonstige	8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos
	8.6	Lenkung		°	180

1) l = 1150

2) Gemäß Betriebsstandard gemessen

* Weitere Optionen sind verfügbar

** Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198



Geräteeigenschaften:

- Anordnung Bedienelemente 90° oder 45°
- Servolenkung/Elektronische Lenkung
- 180° Lenkung
- Fuß-Kontaktschalter
- Verstellbare Rückenlehne
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Seitlicher Batteriewechsel

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskünfte erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. **Stand April 2011**

Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Grovestraße 16, 30853 Langenhagen

Tel.: 0511 7262-0, Fax.: 0511 7262-137

E-Mail: info@de.toyota-industries.eu; <http://www.toyota-forklifts.de>

Kostenfreie Info-Nr. 0800 287827537

