

Elektro-Hochhubwagen 0,8 t

BT staxio

W-Serie

SWE080L



Elektro-Hochhubwagen mit hebbaren Stützarmen

Technische Daten					SWE080L
Kennzeichen	1.1	Hersteller			Toyota
	1.2	Typ			SWE080L
	1.3	Antrieb			Batterie
	1.4	Bedienung			Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	800
		Stützarmhub/Gabel- und Stützarmhub	Q	kg	2000/—
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	874
	1.9	Radstand	y	mm	1293
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	679
	2.2	Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	525/150/830
	2.3	Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	375/150/180
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Friction/Vulkolan®/Vulkolan® *)
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø230x70
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø85x74
	3.4	Räder optional		mm	Ø125x50
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x+2/4
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	430
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm	390
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	1863 *)
	4.3	Freihub	h ₂	mm	1580 *)
	4.4	Hub	h ₃	mm	1490 *)
		Hubhöhe	h ₂₃	mm	1580 *)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	1863 *)
	4.6	Initialhub	h ₅	mm	120
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.	h ₁₄	mm	865/1235
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	90
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1777
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	628
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	726
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	60/180/1150 *)
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	674
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	570 *)
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	25
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	25
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer **)	A _{st}	mm	2256	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs **)	A _{st}	mm	2159	
4.35	Wenderadius	W _a	mm	1443	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	6/6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,14/0,21
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,29/0,20
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	9/18 ¹⁾
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	1,0
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	2,0 ²⁾
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	2x12/180 *)
	6.5	Batteriegewicht		kg	2x109 *)
	6.6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus		kWh/h	0,51
	Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		

¹⁾ Gemäß Betriebsstandard gemessen

²⁾ 7%

*) Weitere Optionen sind verfügbar, durch die sich andere Werte ergeben.

**) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Daten basieren auf Standard Batterieraum: h₂₃ = 1580 mm, Mono Hubgerüst.

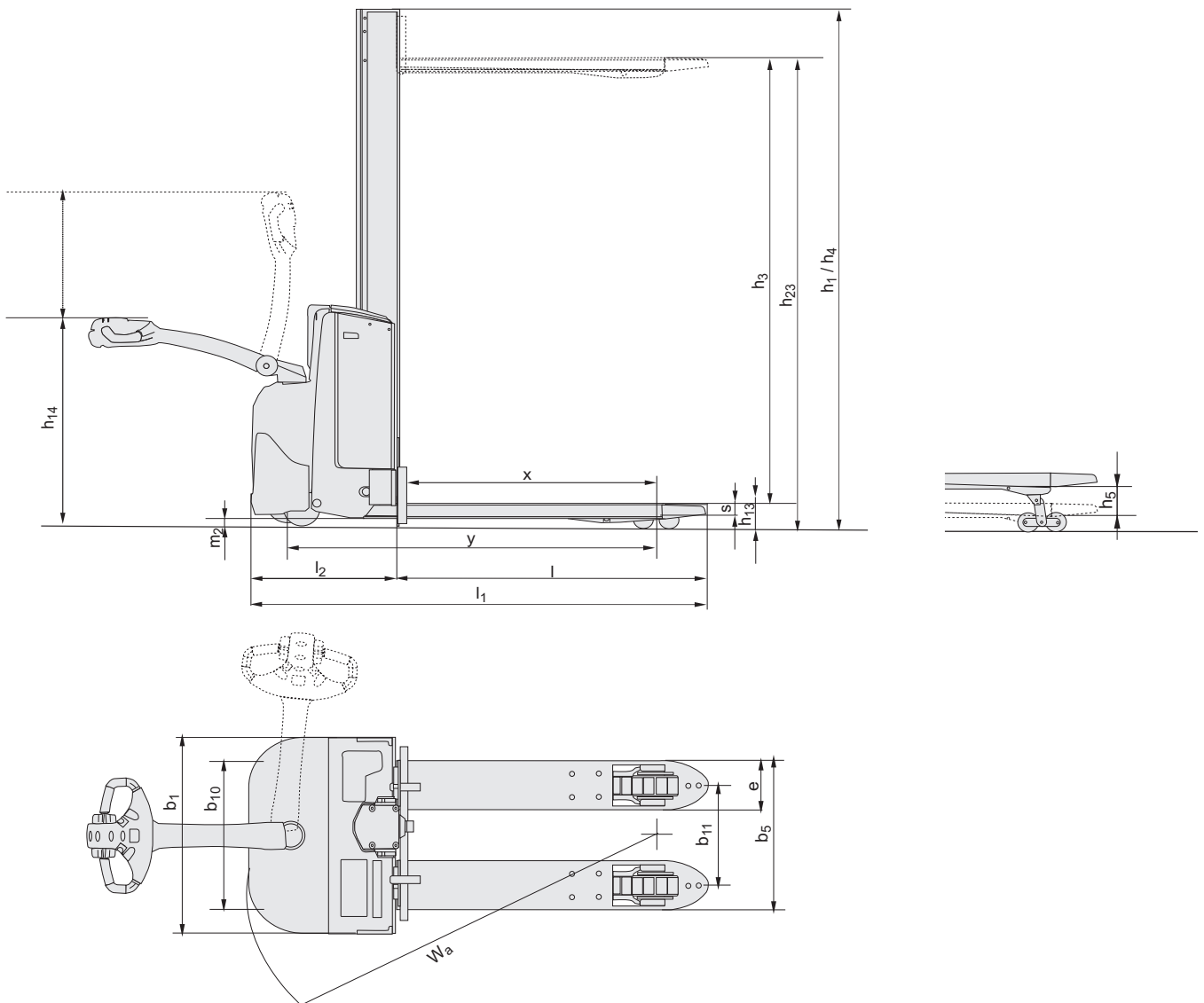
Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.

Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

Abmessungen des Hubgerüsts

BT staxio

SWE080L			Mono	
h_{23}	Hubhöhe ($h_{13}+h_3$)	mm	600	1580
h_3	Hub	mm	510	1490
h_1	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	908	1863
h_2	Freihub	mm	600	1580
h_4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	908	1863



Geräteeigenschaften:

- BT Powerdrive
- Initialhub
- Castorlink-Stützradsystem
- Elektronische Fingertipp-Tasten
- Elektronisches Regeneratives Bremsen (Energierückgewinnung)
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Bediener-Sicherheit
- Ablagefächer
- Automatische Abschaltung
- Kriechgangfunktion bei senkrechter Deichsel 'Click-2-Creep'
- Programmierbare Leistungsparameter
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Integriertes Ladegerät (optional)
- Toyota I_Site: Flottenmanagementsystem (optional)
- Hydrauliköl für Kühlhauseinsatz (optional)

