

Elektro-Hochhubwagen 2,0 t

BT staxio

W-Serie

SWE200D



Elektro-Hochhubwagen Doppelstock

Technische Daten						SWE200D
Kennzeichen	1.1	Hersteller				BT
	1.2	Typ				SWE200D
	1.3	Antrieb				Batterie
	1.4	Bedienung				Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg		1000
		Stützarmhub/Gabel- und Stützarmhub	Q	kg		2000/800+1200
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm		600
	1.8	Lastabstand	x	mm		865
	1.9	Radstand	y	mm		1483
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg		879
	2.2	Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg		570/360/1155
	2.3	Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg		570/100/215
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)				Powerfriction/Polyurethan/Polyurethan
	3.2	Reifengröße vorn		mm		Ø230x70
	3.3	Reifengröße hinten		mm		Ø85x74
	3.4	Räder optional		mm		Ø125x50
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)				1x+2/4
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm		550
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm		390
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm		1535 *)
	4.3	Freihub	h ₂	mm		166 *)
	4.4	Hub	h ₃	mm		2010 *)
		Hubhöhe	h ₂₃	mm		2100 *)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm		2520 *)
	4.6	Initialhub	h ₅	mm		120
	4.8	Standhöhe (Plattform Sonderausstattung)	h ₇	mm		150
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.	h ₁₄	mm		865/1235
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm		90
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm		1910
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm		760
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm		770
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm		60/180/1150 *)
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm		674
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm		570 *)
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm		22
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm		22
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer **)	A _{st}	mm		2448	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs **)	A _{sl}	mm		2355	
4.35	Wenderadius	W _a	mm		1633	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h		6/6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,14/0,27
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,38/0,32
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		8/12 ¹⁾
	5.10	Betriebsbremse				Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW		1,5
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW		2,2 ²⁾
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah		24/225 *)
	6.5	Batteriegewicht		kg		219 *)
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung				BT Powerdrive

¹⁾ Gemäß Betriebsstandard gemessen.

²⁾ 6%.

*) Weitere Optionen sind verfügbar, durch die sich andere Werte ergeben.

**) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198.

Daten basieren auf Standard Batterieraum: h₂₃ = 2100 mm, Duplex Tele Freisicht Hubgerüst.

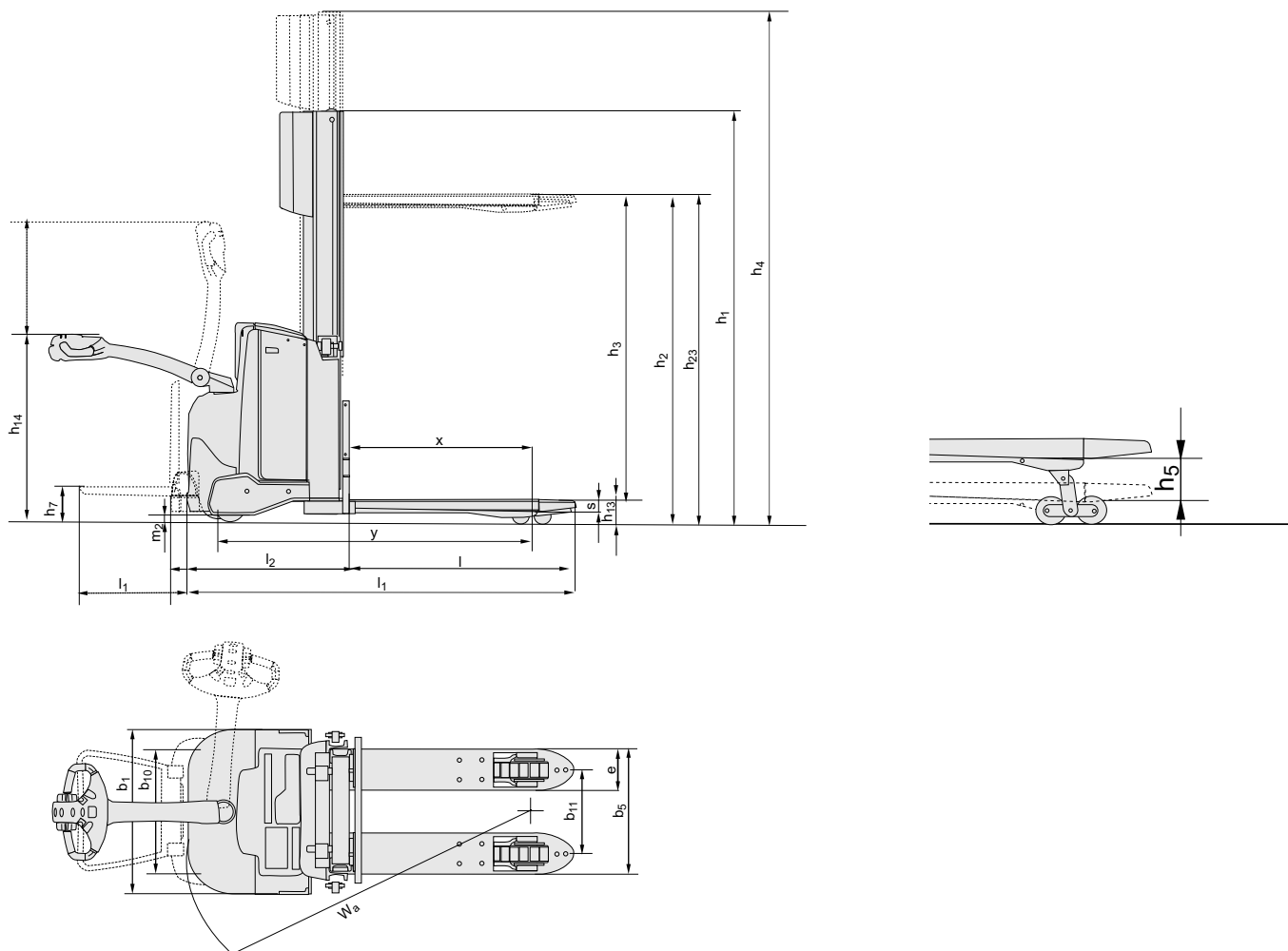
Batterieabhängige Abmessungen

BT staxio

Abmessungen		Batteriewechsel		SWE200D		
				nach oben		seitlich
		Batterieraum		Mittel	Groß	Groß
1.9	Radstand	y	mm	1483	1533	1533
4.19	Gesamtlänge ohne Plattform mit Plattform oben/unten	l_1	mm	1910	1960	1960
			mm	1995/2385	2045/2435	2045/2435
4.20	Länge einschl. Gabelrücken ohne Plattform mit Plattform oben/unten	l_2	mm	760	810	810
			mm	853/1243	853/1243	8533/1243
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer ohne Plattform mit Plattform oben/unten	A_{st}	mm	2493	2498	2498
			mm	2533/2933	2583/2983	2583/2983
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs ohne Plattform mit Plattform oben/unten	A_{st}	mm	2355	2405	2405
			mm	2440/2840	2490/2890	2490/2890
4.35	Wenderadius ohne Plattform mit Plattform oben/unten	W_a	mm	1633	1683	1683
			mm	1718/2118	1768/2168	1768/2168
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/225	24/300	24/260
6.5	Batteriegewicht, min.-max.		kg	189-250	230-280	209-250

Abmessungen des Hubgerüsts

SWE200D			Duplex Tele			Duplex Tele Freisicht		
h_{23}	Hubhöhe ($h_{13}+h_3$)	mm	1700	1900	2100	1700	1900	2100
h_3	Hub	mm	1610	1810	2010	1610	1810	2010
h_1	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	1340	1440	1540	1335	1435	1535
h_2	Freihub	mm	166	166	166	166	166	166
h_4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	2125	2325	2525	2120	2320	2520



Geräteeigenschaften:

- BT Powerdrive
- Elektronische Fingertipp-Tasten
- Elektronisches Regeneratives Bremsen (Energierückgewinnung)
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Bediener-Sicherheit
- Ablagefächer
- Automatische Abschaltung
- Kriechgangfunktion bei senkrechter Deichsel 'Click-2-Creep'
- Programmierbare Leistungsparameter
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Integriertes Ladegerät (optional)
- Sensi-lift (optional)
- Klappbare Fahrerplattform (optional)
- Toyota I_Site: Flottenmanagementsystem (optional)
- Hydrauliköl für Kühllhauseinsatz (optional)

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunft erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. **Stand April 2013**

Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Hannoversche Straße 113 • 30916 Isernhagen
Tel.: +49 511 72 62-0 • Fax: +49 511 72 62-137
E-Mail: info@de.toyota-industries.eu
www.toyota-forklifts.de

